

《品質確認項目と管理区分》

工程	品質管理項目	管理区分					アンカーメーカー	
		設計者 監理者	工事 請負 業者	アンカー施工業者				
				施工 責任者	現場 責任者	施工者		
全体計画	設計図書の作成	◎						
↓	設計図書の確認		◎					
	全体工程の作成	☆	◎					
↓	↓							
施工計画	設計図書の確認(アンカー施工部分)			◎				
↓	施工計画書	事前調査		(◎)	◎			
		施工計画書・施工要領書作成	☆	☆	◎			
	準備作業	所定材料の確認・発注		☆	◎	○		
		作業員の配置計画		☆	○	◎		
		仮設・作業床・養生・設備等の確認				◎		
	材料出荷	必要資機材の確認・搬入		☆	○	◎		
		品質証明書の発行						◎
	材料受入	材料の納入			○	○		◎
		品質証明書の確認		☆	○	◎		
	↓	↓		☆	○	◎		
		↓						
	アンカー工事							
	↓	墨出し	墨出し位置の確認		(◎)		◎	
			穿孔				○	◎
孔内清掃		ドリル有効長の確認				○	◎	
		ドリル径の確認				○	◎	
		穿孔深さのマーキング				○	◎	
		墨出し位置への穿孔				○	◎	
		穿孔角度(母材面に垂直)の確認				○	◎	
		集塵機や専用ブラシによる切粉除去				○	◎	
深さ確認		穿孔深さの計測・確認				○	◎	
		再度、孔内の切粉除去				○	◎	
		孔内にアンカーを挿入				○	◎	
固着		専用打込み棒による打込み				○	◎	
		(取付) 鉄筋や全ねじボルトまたは、金物等の取付		(☆)		○	◎	
チェック		目視・接触打音、計測検査による施工確認				○	◎	
		施工確認シートの記入				○	◎	
当日作業終了		終了報告(日毎)				◎	○	
↓		↓						
		↓						
施工完了		施工完了書の作成				◎		
↓		↓		☆	○			
	↓							
自主検査	目視検査・接触打音、計測検査			☆	◎	○		
↓	非破壊検査(引張試験)			☆	◎	○		
↓	↓							
立会検査	非破壊検査(引張試験)	☆	◎					
↓	↓							
報告書	試験報告書の作成・確認	☆	◎					
↓	↓							
取付	設備機器等の取付	☆	◎					

☆ 報告先または協議先 ◎ (管理対象項目の) 責任者 ○ (管理対象項目の) 監督者